



**ÜRÜN ADI** : SOLVENTSİZ TİX EPOKSİ SONKAT

**TANIM** : Solventsiz Epoksi Boya, iki komponentli tiksotropik epoksi kaplamadır. Yüksek yüzey sertliği, su ve kimyasal direnci, yüksek mekanik direnci, kolay temizlenebilmesi belirgin özellikleridir.

**UYGULAMA ALANI** : Fabrikalar, depolar, alışveriş merkezleri, atölyeler, uçak hangarları, okullar, hastaneler, ilaç sektörü, gıda sektörü, laboratuvarlar, otoparklar, arıtma tesisleri, ağır forklift ve korozif kimyasalların kullanıldığı alanlarda metal veya beton üzerine sonkat olarak uygulanır.

## TEKNİK ÖZELLİKLER

Kodu	:EFLR-4200 TX
Komponent Sayısı	:2
Parlaklık	:Parlak
Yoğunluk	:1,80-2,0 gr/cm <sup>3</sup> TS EN ISO 2811-1
Viskozite	:5,4-5,9 tix index
Katı Madde Karışım (%)	:Ağırlıkça 100 :Hacimce 100
Uygulama Tineri	:İnceltilmez
Karışım Oranı	:Ağırlıkça :A/B: 90/10
Karışım Ömrü	:40-60 dak. /23°C,200 g. DIN 16945
Uygulama Şekli	:Fırça, Rulo
Sarfiyat	:500 gr /m <sup>2</sup> (250-275 µ kuru film kalınlığı)
Kuruma Süresi	:Toz Kuruma :60-90 dk. 23°C TS 4317 Dokunma Kuruması :6-8 saat 23°C TS 4317 Kat Kabul :24 saat 23°C TS 4317 Tam Kuruma :7 gün 23°C TS 4317

## KİMYASAL DAYANIM TABLOSU

### KİMYASAL MADDE

### DAYANIM

Sülfirik Asit (H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> ) %10	3_2
Sülfirik Asit (H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> ) %20	3_2
Hidroklorik Asit (HCL) %10	3_2
Hidroklorik Asit (HCL) %20	3_2
Nitrik Asit (HNO <sub>3</sub> ) %10	3
Asetik Asit (CH <sub>3</sub> COOH) %10	2
Ksilen	2
Etil Alkol	2
Solvent Nafta	3
Sodyum Hidroksit (NaOH) %20	3

**NOT:** Yukarıdaki bilgiler profesyonel kullanıcılar için laboratuvar çalışmaları ile saha uygulama çalışmaları dikkate alınarak hazırlanmıştır. Kuruluşa özel uygulamalar ve yeni tasarım çalışmaları için Teknik Servisimize danışılması önerilir. Uygun olmayan koşullarda ve kontrolümüz altında olmayan çalışmalarda firmamız sorumlu değildir. [www.purpox.com](http://www.purpox.com)

Konsantre meyve şurubu  
Matbaa mürekkepleri

Lekelenme  
Lekelenme

### 3- Çok Dayanıklı

### 2- Dayanıklı

### 1- Dayanıksız

### \_ Eğilim

## MEKANİK DEĞERLER

Aşınma Direnci(Taber)	115 mg 1000 devir	EN 1504-2
Çekip koparma yoluyla yapışma dayanımı	>2,0(1,5)b	EN 1504-2
Çarpmaya Direnç deneyi	Sınıf III	EN 1504-2
Kapılar su emme ve su geçirgenliği	<0,1 kg\m <sup>2</sup> . h0,5	EN 1504-2
Shore D	:75±5	ASTM D 2240, DIN 53505
Basınç Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )	55 ~ 57	DIN 53504 TS 1967

## UYGULAMA ŞEKLİ

:Beton yüzeylerde toz ve gevşek dokular tamamen temizlenmelidir. Hazırlanan beton yüzey Solventsiz Epoksi Emprenye astar (EFLR-0160 LV) ile uygulama talimatları dikkate alınarak emprenye olacak şekilde astarlanmalıdır. Varsa yüzeydeki çatlak ve çukurlar epoksi macun kullanılarak tamir edilmelidir. Astar yüzey EFLR-4200 TX Solventsiz Epoksi sonkat ile uygulama talimatları dikkate alınarak yaklaşık 200-300µ kuru film olacak şekilde mala ile tatbik edilir,rulo ile taranarak uygulama sonlandırılır.

## AMBALAJ ŞEKLİ

:A/B: 18.0 / 2.0= 20 kg takım

## DEPOLAMA BİLGİLERİ

: Ürün ambalajlarının kapakları kapalı ve etiket bilgileri tam olmalıdır. İlk giren ilk çıkar kuralına dikkat edilerek son kullanma tarihi takip edilmelidir. Depolama koşulları kuru, serin ve iyi havalandırılmalıdır. Ürün teknik emniyet bilgileri ve yasal yükümlülükler dikkate alınarak depolanmalıdır. 15-25°C de, rutubetsiz kapalı depoda, açılmamış orijinal ambalajında 12 ay raf ömrü vardır.

## SAĞLIK VE GÜVENLİK

: Lütfen ambalaj üzerinde belirtilen emniyet işaret ve uyarılara dikkat ediniz. Ürün ile ilgili hazırlanan uluslar arası standartlara (EC-Directive 2001/58/EC) uygun olarak sertifikalı teknik ekip tarafından hazırlanan Ürün Güvenlik Bilgi Formunda (MSDS) belirtilen sağlık ve güvenlik bilgilerine uyulmalıdır. Uygulama sırasında yeterli havalandırma sağlanmalıdır. Maske, eldiven gibi koruyucu malzemeleri giyiniz. Doğrudan temas etmeyiniz ve buharını solumayınız. Açık ateş kaynaklarından uzak tutunuz.