



ÜRÜN ADI : SOLVENTSİZ EPOKSİ EMPRENYE ASTAR

TANIM : Solvent içermeyen epoksi esaslı yüzey emprenye astarıdır. İyi penetrasyon özelliğine sahip, kimyasallara dayanıklı, mekanik mukavemeti yüksek bir astardır. Beton zeminlerin kapiler boşluklarını doldurur, mukavemetini artırır ve kendisinden sonra gelecek epoksi kaplama veya boyaları için yapışma köprüsü vazifesi görür. Tek olarak betonun tozumasını engellemek amacı ile de kullanılabilir.

UYGULAMA ALANI : Fabrikalar, depolar, alışveriş merkezleri, atölyeler, uçak hangarları, okullar, hastaneler, ilaç sektörü, gıda sektörü, laboratuvarlar, otoparklar, arıtma tesisleri, ağır forklift ve korozif kimyasalların kullanıldığı alanlarda, zeminin tozuma yapmaması için tek başına veya self levelling ve Epoksi kaplama öncesi astar katı olarak uygulanabilir.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Kodu	:EFLR-0160 LV
Komponent Sayısı	:2
Yoğunluk (Karışım)	:1,00-1,10 gr/cm ³ 20°C TS EN ISO 2811-1
Viskozite	:300-400 mPas
Katı Madde Karışım (%)	:Ağırlıkça 100 :Hacimce 100
Uygulama Tineri	:İnceltilmez
Karışım Oranı	:A/B: 3/1 (Ağırlıkça)
Karışım Ömrü	:20-30 Dakika /23°C,200 g. (DIN 16945)
Uygulama Şekli	:Rulo, Fırça
Sarfıyat	:Yüzeğe bağlı olarak 100-150 gr/m ²
Kuruma Süresi	:Toz Kuruma :3-4 saat 23°C TS 4317 Dokunma Kuruması :8-10saat 23°C TS 4317 Tam Kuruma :7 gün 23°C TS 4317

KİMYASAL DAYANIM TABLOSU

<u>KİMYASAL MADDE</u>	<u>DAYANIM</u>
Sülfirik Asit (H ₂ SO ₄) %10	3_2
Sülfirik Asit (H ₂ SO ₄) %20	3_2
Hidroklorik Asit (HCL) %10	3_2
Hidroklorik Asit (HCL) %20	3_2
Nitrik Asit (HNO ₃) %10	3_2
Nitrik Asit (HNO ₃) %20	3_2
Asetik Asit (CH ₃ COOH) %10	3_2
Asetik Asit (CH ₃ COOH) %20	2

NOT: Yukarıdaki bilgiler profesyonel kullanıcılar için laboratuvar çalışmaları ile saha uygulama çalışmaları dikkate alınarak hazırlanmıştır. Kuruluşa özel uygulamalar ve yeni tasarım çalışmaları için Teknik Servisimize danışılması önerilir. Uygun olmayan koşullarda ve kontrolümüz altında olmayan çalışmalarda firmamız sorumlu değildir. www.purpox.com

Laktik Asit (CH ₃ CHOH-COOH)%10	2
Laktik Asit (CH ₃ CHOH-COOH)%20	2_1
Formik Asit (HCOOH) %10	2
Formik Asit (HCOOH) %20	2_1
Ksilen	2
Etil Alkol	2
Solventler	2
Kromik Asit(H ₂ CrO ₄) %10	2
Sodyum Hidroksit (NaOH)	3

3- Çok Dayanıklı

2- Dayanıklı

1- Dayanıksız

_ Eğilim

MEKANİK DAYANIM

Aşınma Direnci(Taber)	115 mg 1000 devir	EN 1504-2
Çekip koparma yoluyla yapışma dayanımı	>2,0(1,5)b	EN 1504-2
Çarpmaya Direnç deneyi	Sınıf III	EN 1504-2
Kapılar su emme ve su geçirgenliği	<0,1 kg\m ² . h0,5	EN 1504-2
Shore D	:75±5	ASTM D 2240, DIN 53505
Eğilme Dayanımı (N/mm ²)	0,5	DIN 52371 TS 985

UYGULAMA ŞEKLİ

: Uygulama yapılacak yüzeylerin zayıf kısımları freze, kum püskürtme veya zımpara ile uzaklaştırılmalıdır. Yüzey çok parlak ise yine freze veya kum püskürtme ile pürüzlendirilip spesifik yüzey artırılmalıdır. Yüzeyde yağ varsa yakılmalı, kir ve toz vakum ile alınmalıdır. Temizlenen yüzeyler Solventsiz Epoksi Emprenye Astar (EFLR-0160 LV) ile astarlanır. Astar uygulamasından en geç 24 saat sonra diğer epoksi katların uygulaması yapılabilir.

AMBALAJ ŞEKLİ

:A/B: 18,75/6,25 =25 kg takım

DEPOLAMA BİLGİLERİ

: Ürün ambalajlarının kapakları kapalı ve etiket bilgileri tam olmalıdır. İlk giren ilk çıkar kuralına dikkat edilerek son kullanma tarihi takip edilmelidir. Depolama koşulları kuru, serin ve iyi havalandırılmalıdır. Ürün teknik emniyet bilgileri ve yasal yükümlülükler dikkate alınarak depolanmalıdır. 15-25°C de, rutubetsiz kapalı depoda, açılmamış orijinal ambalajında 12 ay raf ömrü vardır.

SAĞLIK VE GÜVENLİK

: Lütfen ambalaj üzerinde belirtilen emniyet işaret ve uyarılara dikkat ediniz. Ürün ile ilgili hazırlanan uluslar arası standartlara (EC-Directive 2001/58/EC) uygun olarak sertifikalı teknik ekip tarafından hazırlanan Ürün Güvenlik Bilgi Formunda (MSDS) belirtilen sağlık ve güvenlik bilgilerine uyulmalıdır. Uygulama sırasında yeterli havalandırma sağlanmalıdır. Maske, eldiven gibi koruyucu malzemeleri giyiniz. Doğrudan temas etmeyiniz ve buharını solumayınız. Açık ateş kaynaklarından uzak tutunuz.